

Mechanické a technologické vlastnosti nabízených slitin hliníku

Označení dle EN AW	Označení dle Označení dle	Chemické složení Chemické složení	Stav materiálu Stav materiálu	Pevnost v tahu Rm (Mpa)	Mez kluzu min. Rp (Mpa) Mez kluzu min. Rp (Mpa)	Tažnost A% min. Tažnost A% min.	Vhodnost k eloxu	Korozní Korozní odolnos	Svařitelnost Svařitelnost	Obrobitelnost Obrobitelnost
1050A	42 4005	Al99,5	0/H111	65-95	20	20	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	špatná
			H24	105-145	75	4				
2007	42 4254	AlCu4PbMgMn	T4511	330-370	210	8	špatná	špatná	špatná	velmi dobrá
2011		AlCu6BiPb	T3	min. 320	270	8	špatná	špatná	špatná	velmi dobrá
2017A	42 4201	AlCu4Mg	T4	min. 360	240	10	přijatelná	přijatelná	přijatelná	dobrá
2024	42 4203	AlCu4Mg1	T351	min. 400	270	8	špatná	přijatelná	špatná	velmi dobrá
5083	42 4415	AlMg4,5Mn0,7 / AlMg5	H111	min. 270	110	12	přijatelná	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
5754	42 4413	AlMg3	0/H111	180-250	80	17	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
			H114	190-260	80	15				
			H22	220-270	130	9				
			H24	240-280	160	8				
6005A	42 4401	AlSiMg(A)	T6	min. 260	215	8	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
6060	42 4401	AlMgSi	T4	min. 120	60	16	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	přijatelná
			T6	190	150	8				
			T64	min. 180	120	12				
			T66	min. 215	160	8				
6063	42 4401	AlMg0,7Si	T4	min. 130	65	12	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
			T6	min. 200	170	8				
			T66	min. 245	200	8				
6082	42 4400	Al Si1MgMn	T4	min. 205	110	14	dobrá	velmi dobrá	dobrá	dobrá
			T6	min. 290	240	8				++
			T651	min. 300	240	4				
6101B	—	EAlMgSi(B)	T7	min. 170	120	12	—	—	—	špatná
7075	—	AlZn5,5MgCu	T651	min. 470	400	6	špatná	přijatelná	špatná	velmi dobrá

Stupnice hodnocení:

1. velmi dobrá
2. dobrá
3. přijatelná
4. špatná

Pozn.: Uvedené hodnoty a údaje jsou pouze orientační.